

HILCO ALLOY A-3007

DESCRIPCIÓN:

Electrodo Universal para todo tipo de aceros suaves y misceláneos así como también los Galvanizados y **Tuberías con filtraciones de agua**. Excelente para usarlo en posición vertical descendente.

CARACTERISITICAS DE LA SOLDADURA:

Electrodo ecológico, con control de humos, aromatizado, especial para mantenimiento en terreno.

El revestimiento de **HILCO ALLOY A-3007** forma una acción de crisol en la punta del electrodo que se encarga de controlar la velocidad molecular así como incrementar la estabilidad del arco, esta acción de crisol genera una serie de gases como consecuencia de la picolisis del revestimiento conjuntamente con los iones y los vapores de metal de la varilla interior produciendo así una fina transferencia metálica de tipo spray.

PROPIEDADES:

- Soldadura para contacto, uniendo chapas delgadas y disímiles.
- Escoria auto desprendible.
- Altísima resistencia a la fisuración y a la tracción siendo totalmente mecanizable.
- **Permite soldar sobre óxido, pintura, agua, grasa, galvanizado, sin dañar los bordes y quemar la capa protectora.**
- Elongación extra larga.
- Soldaduras densas sin porosidad.
- Resistencia tensil 84.000 psi (59.1 kg/mm²)
- Límite elástico 460 N/mm² - 46 kg/mm²
- Alargamiento l = 5d 25%
- Cargo de rotula 530 N/mm² - 53 kg/mm²

MODO DE APLICACIÓN:

Utilizar un equipo de corriente continua electrodo polo negativo o alterna regular el amperaje, arco corto, inclinación 45°, soldadura por contacto, limpiar con un cepillo después de cada cordón, para soldar en posición reducir un 10% el amperaje. Principalmente cuando se use en la posición vertical descendente.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Amperaje
4,0 mm	5/32"	100-150
3,2 mm	1/8"	80-120
2,4 mm	3/32"	60-90