



HILCO ALLOY A-720

DESCRIPCIÓN:

HILCO ALLOY A-720 CA – CC es un electrodo revestido de acero aleado especial para soldar fierro fundido cuando se necesita una penetración profunda, o cuando este se encuentra contaminado o quemado. Mejora las propiedades del material base.

CARACTERÍSTICAS:

Generalmente nos encontramos en la industria con piezas de fierro fundido que están extremadamente sucias. Ejemplo de ello pueden ser fundiciones impregnadas en productos químicos, aceites o grasas, cualquier otro tipo de contaminantes. La solución ideal para este problema sería impregnar las piezas en una solución química desengrasante o limpiadora durante varias horas para posteriormente secarla en caliente. Por desgracia, las presiones de todo tipo se ejercen sobre las personas encargadas del mantenimiento, con frecuencia no hacen posible que se puedan llevar a cabo estos procedimientos de limpieza, por ser demasiado lentos y con alto costo en la producción inactiva.

HILCO ALLOY A-720 se adhiere perfectamente bien a la mayoría de los fierros fundidos sucios, o impregnados. La penetración de **HILCO ALLOY A-720** está controlada y hace que se mejore la posibilidad de que no haya agrietamientos, este electrodo no ligará bien aquellos fierros fundidos que estén excepcionalmente sucios. Estos casos son mínimos, pero existen, sobre todo aquellos contaminados con alto contenido de azufre.

En el caso de encontrarnos con este problema, deberemos utilizar **HILCO ALLOY A-720**. Su penetración es mayor y puede llegar a introducirse en la subsuperficie del fierro fundido sucio hasta encontrar una especie de "anclaje" gracias a los componentes "detergentes" que contiene en su revestimiento.

HILCO ALLOY A-720 se utiliza en las soluciones de revestimiento base. Luego la soldadura se termina con la aplicación de **HILCO ALLOY A-770** y así conseguir la máxima resistencia, ductilidad y maquinabilidad. La capa de unión formada por la penetración profunda de **HILCO ALLOY A-720** está totalmente recocida con las posteriores aplicaciones de **HILCO ALLOY A-770**, lo que garantiza en excelente mecanizado libre de poros y fisuras.

FUNCIONAMIENTO:

HILCO ALLOY A-720 atrae el carbón del fierro fundido debido a su penetración profunda y se convierte en una estructura distinta que permite sellar sin dificultad cualquier grieta.

HILCO ALLOY A-720 proporciona al fierro fundido un equilibrio de color perfecto a la vez que despliega propiedades y reacciones similares a las del fierro fundido. El electrodo proporciona la máxima potencia de agarre en aquel fierro fundido que esté sucio u oxidado.

Resistencia tensil superior a la del fierro fundido: 100.000 psi (70,5 Kg/mm²). No mecanizable con herramienta de corte.

TAMAÑOS DISPONIBLES

Métrico	Pulgada	Amperaje Recam. CC
2,4 mm	3/32"	60-90
3,2 mm	1/8"	80-110
4,0 mm	5/32"	95-130

Lira 1991, Santiago Centro
Fonos: (56-2)5564531 – 2221802, Cel.: 09 4361860
E-mail: jaimetoledo@tecnisold.cl