



ALLOY A-320 DC (+)

DESCRIPCIÓN :

HILCO ALLOY A-320 es un electrodo con revestimiento especial, para aplicaciones de alta dificultad, con mediano contenido de estaño, también lo podemos utilizar en piezas sometidas a la fricción, de excelente comportamiento a la acción de los ácidos.

USOS Y APLICACIONES:

Por la gran versatilidad que tiene el electrodo **HILCO ALLOY A -320** nos permite realizar en forma óptima uniones y recargues de metales disimilares, como por ejemplo, soldar y recargar Fierro Fundido, Soldar Fierro Fundido con Bronce, de igual forma podemos soldar **el latón, el acero**, el bronce fosfórico y el bronce al estaño, como también en forma óptima el cobre y sus aleaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

Esta aleación especial se caracteriza por su buena soldabilidad, depositando cordones densos y libres de poros. Tiene un arco estable y la escoria se quita fácilmente.

Resistencia a la Tensión	P S I	70.000
Resistencia a la Tracción	N / MM2	150-300
Alargamiento	%	34
Dureza Brinell	HB	125-140
Trat. Térmico Tº de ensayo	ºC	+ 20
Conduct. Eléctrica	M/OMEGA X MM2	9
Conduct. Térmica	CAL / CM X SEG X ºC	0,18
Tipo Corriente	CC	Polaridad Invertida Positiva

MODO DE APLICACIÓN :

Para iniciar el arco no se debe chocar el electrodo contra la pieza, sino inclinarlo y rozar suavemente. Para soldar cobre puro precalentar aproximadamente a 500ºC para soldar bronce, latón etc, precalentar aproximadamente a 150 ºC. Utilice un equipo CC polaridad invertida electrodo positivo. Permita que la pieza se enfríe parcialmente antes de retirar la escoria.

SUMINISTROS DISPONIBLES :

Métrico	Pulgadas	Amperaje Recomendado
4,0 mm	5/32"	110-140 amperes
3,2 mm	1/8"	80-110 amperes

Lira 1991, Santiago Centro
Fonos: (56-2)5564531 – 2221802, Cel.: 09 4361860
E-mail: jaimetoledo@tecnisold.cl