



HILCO ALLOY A-100

Código: 4075515

DESCRIPCION:

HILCO ALLOY A-100 es un electrodo tipo herramienta rápida y económica que sirve para el biselado y acanalado de cualquier tipo de metal antes de soldar, no se necesita agregar aire y el ranurado queda limpio y listo para aplicar la soldadura.

CARACTERÍSTICAS:

HILCO ALLOY A-100 tiene una función de acción "expulsora" cuya labor es la de retirar todo tipo de metal no deseado en cuestión de segundos. Puede utilizarse con óptimos resultados incluso en aplicaciones difíciles para el corte y perforado de metales tales como el bronce, el acero inoxidable, el hierro fundido y el acero manganeso. **HILCO ALLOY A-100** está compuesto por un núcleo único, que a su vez tiene un revestimiento cuya característica más significativa es su acción exotérmica. Este revestimiento lleva un material aislante que previene el sobrecalentamiento del electrodo aún cuando éste se utilice a amperajes elevados.

El revestimiento externo se funde con el núcleo a un ritmo reducido formando un crisol en la punta del electrodo. Cuando está fundido los productos químicos que forman el revestimiento crean un gas de velocidad intensa que es el que da lugar a la "disgregación por chorro a gran presión". El calor generado por el electrodo funde el metal base y la corriente del vapor del gas desplaza el metal fundido dejando un cráter limpio y de alto contacto con el material base.

El interior de **HILCO ALLOY A-100** es una varilla especial fabricada a partir de una serie de condiciones de laboratorio muy riguroso según las cuales el nivel de sulfuro, carbono y fósforo es muy pequeño. Gracias a ello **HILCO ALLOY A-100** puede utilizarse con total eficacia en metales sensibles sin que haya peligro de contaminar el metal base.

Hoy en día en los talleres de mantenimiento hay cientos de aplicaciones para las que se puede utilizar **HILCO ALLOY A-100**: quitar grietas y fracturas antes de la soldadura, eliminar soldaduras no deseadas, partir secciones ya soldadas, crear biseles allí donde sea preciso, eliminar cabezas de pernos o remaches.



HILCO ALLOY A-100 realiza un acanalamiento en forma de "V" que es la preparación ideal antes de llevar a cabo la soldadura. No sella una grieta como lo hace un electrodo de biselado con oxígeno y gas.

HILCO ALLOY A-100 es mucho más rápido que otros electrodos para biselar y hasta 10 veces más rápido que una pistola de desbastado. Este electrodo retira perfectamente y con un costo mínimo los restos de metal. No es preciso emplear un equipamiento especial, ni siquiera oxígeno, ni aire. Basta con utilizar cualquier equipo de CA o CC con un porta electrodos estándar.

HILCO ALLOY A-100 retira los restos de metales prácticamente sin hacer ruido, lo que es una diferencia importante si lo comparamos con las pistolas de desbastado. O aire grafito.

MODO DE APLICACIÓN:

Fije el electrodo en la punta del portaelectrodo en dirección recta. Usar una máquina de soldar que puede ser de CA- como de CC, ajustando en polaridad directa (-), usar el amperaje en función del diámetro del electrodo y de las piezas a biselar, según tabla de amperajes.

Forme un arco sobre la pieza para iniciar la eliminación del material no deseado. Sostenga el electrodo de manera que éste forme un ángulo de unos 15° con respecto al metal base apretándolo contra la superficie de trabajo en la dirección del avance y retrocediendo levemente para permitir la expulsión del metal fundido. Pueden utilizarse amperajes bajos; sin embargo un uso de amperaje alto, permitirá eliminar más cantidad de metal y avance a mayor velocidad y menos tiempo operacional.

ELECTRODOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Amperaje
3,2 mm	1/8"	180-240
4,0 mm	5/32"	250-320
5,0 mm	3/16"	280-450