



HILCO ALLOY 480 R CA-CC

DESCRIPCION:

Electrodo de acero especial y multifuncional para moldes y troqueles que se caracteriza por un revestimiento especialmente aleado y 100% mineral que consigue tras su aplicación unas superficies resistentes al desgaste. Este producto está pensado para aceros de herramientas para trabajado en frío y en caliente en condiciones de templado y de endurecimiento.

HILCO ALLOY 480 R tiene el coeficiente de expansión y de contracción prácticamente idéntico al de los aceros de tipo SKD-II sin que aparezca señal alguna de agrietamiento o se necesite aplicar un tratamiento calorífico especial antes y después de la soldadura.

USOS FRECUENTES:

HILCO ALLOY 480 R está recomendado para la reparación y/o la construcción de troqueles para recortar en frío y en caliente matrices conformadoras y de punzonar, cuchillas de tijeras en frío y en caliente, incluso cizallas para tochos en caliente, herramientas de prensa, punzones y cuños, cuchillas para tijeras rotativas, troqueles para embutición profunda.

HILCO ALLOY 480 R es también apto para la soldadura de grados inferiores de aceros para herramientas tales como el acero suave y otros aceros con elevado contenido de carbono.

FACIL UTILIZACIÓN:

Con **HILCO ALLOY 480 R** pueden soldarse incluso aceros para herramientas catalogados como "difíciles" del tipo de los SKD-II o similares sin que aparezcan grietas que afecten a la Zona Afectada por el Calor (ZAC) próxima a la zona de soldadura. Únicamente se requiere un bajo grado de precalentamiento (250-300°C), en función del tratamiento de templado del tipo de acero soldado.

Como consecuencia de la baja corriente de soldadura que se requiere, **HILCO ALLOY 480 R** puede utilizarse incluso con equipos de CA de pequeña potencia.

HILCO ALLOY 480 R suelda satisfactoriamente todos los aceros comúnmente utilizados para herramientas, troqueles y moldes (trabajados en caliente y en frío, templados al aceite, al aire o al agua). Este electrodo suelda y reconstruye incluso **aceros AISI para** herramientas catalogados como "difíciles" (**D2, A2, S1, H13 y L6**). Estas características hacen de **HILCO ALLOY 480 R** un electrodo universal de acero para herramientas, características que no pueden encontrarse en ningún otro electrodo de acero de grado elevado.

DUREZA:

Acabado de soldar **HILCO ALLOY 480 R** proporciona sin someterle a ningún tipo de tratamiento calorífico una dureza de 65-70 según la escala Rockwell C. La soldadura proporciona una extraordinaria resistencia al impacto y a la abrasión, tanto cuando se trabaja a temperatura ambiente o a temperaturas elevadas.

Incluso a temperaturas de hasta 50°C el depósito logra un mínimo de dureza de 65RC, lo que hace que **HILCO ALLOY 480 R** resista el agrietamiento incluso en aplicaciones "in-situ" muy cambiantes. **HILCO ALLOY 480 R** es, por lo tanto, un producto principalmente recomendado para aplicaciones de trabajado en caliente.

APLICACIÓN:

Precalentar todo el acero de herramientas, troqueles y moldes hasta los 250–300°C. Esto ayudará a evitar el agrietamiento del metal base durante la soldadura.

Con la mayor parte de los electrodos de recubrimiento para aceros de herramientas, el martilleo es algo absolutamente necesario durante la soldadura para así mitigar las tensiones derivadas de esta operación. Sin embargo, debido al avanzado sistema matricial **HILCO ALLOY 480 R**, en condiciones generales de soldadura, no es preciso recurrir al martilleo siempre y cuando se lleve a cabo el precalentamiento del acero base que se ha sugerido anteriormente.

En aquellas aplicaciones de soldadura en las que no es recomendable recurrir al tratamiento térmico, como por ejemplo, en reparaciones menores en aristas cortantes, cuchillas de cizallas y rebabas en frío, sí que es aconsejable este ligero martilleo de la pieza.

TAMAÑOS DISPONIBLES:

Métrico	Pulgadas	Amperaje
4,0 mm	5/32"	100–130
3,2 mm	1/8"	80–100
2,4 mm	3/32"	60–80
1,57 mm	1/16"	Disponible aleación TIG
0,8 mm	1/32"	Disponible aleación TIG

Contacto: jaimetoledo@tecnisold.cl
Fonos: 09-4361860 / 222 1802